



上海山卓重工机械有限公司



皮带输送机

www.shszzg.com





产品简介:



- ◆ 皮带输送机又叫胶带输送机，广泛应用于矿山、冶金、煤炭等领域用来输送松散物料或成件物品，具有输送量大、结构简单、维修方便、部件标准化等优点。根据输送工艺要求，可以单台使用，也可多台或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业线需求。皮带输送机可在环境温度 -20°C 至 $+40^{\circ}\text{C}$ 范围内使用，输送物料的温度在 50°C 以下。





技术参数:

皮带宽度 (mm)	输送长度 (m) / 功率 (kw)			输送速度 (m/s)	处理能力 (t/h)
400	≤12/1.5	10-20/2.2	20-25/3	0.8-2.0	40-80
500	≤12/3	12-20/4	20-30/5.5	0.8-2.0	78-191
650	≤12/4	12-20/5.5	20-30/7.5	0.8-2.0	131-323
800	≤6/3	6-15/5.5	15-25/7.5	1.0-2.0	278-546
1000	≤10/5.5	10-20/7.5	20-25/11	1.0-2.0	435-853
1200	≤10/7.5	10-20/11	20-25/15	1.0-2.0	655-1284



工作原理:

- ◆ 皮带输送机主要由胶带、传动滚筒、拉紧装置、托辊机架以及传动装置等几部分组成。胶带绕经两端滚筒后，用胶带卡子或硫化方法，将两头接在一起，使之成为闭环结构。胶带由上、下托辊支承着，由拉紧装置将胶带拉紧，具有一定的张力。当主动滚筒被电动机带动而旋转时，借助于主动滚筒与胶带之间的摩擦力带着胶带连续运转，从而将装到胶带上的货载从卸载滚筒处卸载。





性能特点:

- ◆ 1、结构简单，皮带输送机由传动滚筒、改向滚筒、托辊或无辊式部件、驱动装置、输送带等几大件组成。
- ◆ 2、输送物料广泛。输送物料的范围可以从很细的各种粉状物料到大块的矿石、石块、煤等物料。橡胶输送带具有较高的抗腐蚀性，皮带输送机还可输送碱性物料和一定温度的热料，也可运送成件物品。
- ◆ 3、输送量大。运量可以从每小时几千克到几千吨，而且连续不间断的输送。
- ◆ 4、运距长。
- ◆ 5、对线路适应性强。皮带输送机可适应坡度为 30° - 35° 的地形。
- ◆ 6、装卸料十分方便。皮带输送机可根据工艺流程需要，可在任何点上进行装、卸料。圆管式皮带输送机也是如此。
- ◆ 7、可靠性高。皮带输送机的可靠性已为所有工业领域中的使用经验所验证，它的运行极为可靠。
- ◆ 8、营运费低。皮带输送机的磨损件仅为托辊和滚筒，输送带寿命长，自动化程度高。
- ◆ 9、能耗低，效率高。由于运动部件自重轻，无效运量少，在所有连续式和非连续式运输中，带式输送机耗能最低、效率最高。
- ◆ 10、应用领域广阔，市场巨大。





维护保养:

- ◆ 1、每天检查传动马达及减速机是否异常;
- ◆ 2、检查各零件连接是否可靠, 连接螺丝是否松动;
- ◆ 3、每天检查皮带是否松动, 并及时调整;
- ◆ 4、每月检查输送皮带是否拉长, 并及时调整;
- ◆ 5、仔细清除皮带内侧污物, 异物等, 确保皮带摩擦可靠;
- ◆ 6、每月检查滚筒转动是否灵活, 并及时修理;
- ◆ 7、每月检查传动链轮与链条的吻合度, 及时调整, 并给链条添加润滑油;
- ◆ 8、每月用气枪吹去控制箱内灰尘, 防止故障;
- ◆ 9、减速器第一次使用100小时后要更换清洁内部齿轮油, 换上新油后, 每2500小时再更换一次;
- ◆ 10、每年做一次大保养, 检查配件损坏程度。





常见故障:

◆ 1、皮带输送机皮带不转

皮带输送机电动机起动后传动滚筒空转皮带打滑，皮带输送机皮带起动不起来，这种故障是由于皮带输送机皮带张力不够、拉紧装置没有调整好、皮带过长、皮带输送机重载起动、皮带输送机皮带尾堆煤多等原因造成的。

◆ 2、皮带输送机皮带跑偏

皮带输送机跑偏原因是皮带输送机皮带在运行中有横向力产生，产生横向力的原因有以下几种：输送机装货偏于一侧，而不是装在皮带输送机正中位置；皮带输送机托辊和滚筒安装轴线与皮带输送机输送带中心不垂直；皮带输送机机身钢丝绳高低不一致；输送带接头不正、不直；卸煤滚筒位置没有调整好；机尾滚筒、导向滚筒没有调整好都能引起皮带跑偏。

调跑偏一般都是在皮带输送机皮带运行中进行，调整时要注意皮带运行方向和跑偏方向，如果皮带向右跑偏，就在皮带开始偏的地方顺着皮带输送机输送带运行的方向移动托辊右轴端，或顺着运的方向移动皮带输送机托辊的左轴端，使托辊左端稍向前倾斜，调整时要多调几个托辊，每个托辊要少调些，调整量过大皮带将会向另一方向跑偏，皮带输送机皮带向左跑偏时调整方法如上所述，只是调整方向相反；皮带输送机皮带跑偏如果发生在导向滚筒、尾滚筒、卸载滚筒时，可调整头架，机尾架上的方铁及螺栓，调整前要将滚筒轴两端螺栓放松一些以利于调整，调整后要拧紧，上好跑偏托辊。

◆ 3、皮带输送机皮带易断开

这种原因是由皮带张力过大、接头不牢固、皮带扣质量差、皮带使用时间长、维修质量差等原因造成的，方法是调紧拉紧装置，减少张力及时更换新皮带，加强维修质量。



常见故障:

◆ 4、皮带输送机减速机声音异常

皮带输送机减速机声音异常是由轴承及齿轮过度磨损间隙过大或外壳螺钉螺丝松动造成的，处理方法是更换轴承，调整间隙或更换整体减速机进行大修。

◆ 5、皮带输送机减速机升温过快

这种原因是由于油量过多、散热性能差、减速机被源煤埋住造成的，处理方法是调整油量、清除源煤。

◆ 6、皮带输送机减速机漏油

原因是由于密封圈损坏、减速机箱体结合面不平、对口螺栓不紧，处理方法是更换密封圈、拧紧箱体结合面和各轴承盖螺栓。

◆ 7、皮带输送机托辊不转

原因是托辊轴承损坏，托辊两侧密封圈进煤粉后，堵住不转，使托滚轴受力过大弯曲。处理方法是更换托辊，升井修复，减小落货点的高差，或落货点使用防震托滚。





联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319 / 15021204919**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东周祝公路3275号星光工业园区**

